RUBI - 06971 - BROCA DRYGRES PREMIUM 20 MM

La gama de brocas de diamante DRYGRES PREMIUM es perfecta para la perforación de todo tipo de baldosa cerámica, en especial las de gres porcelánico, y otros materiales de revestimiento como el mármol y el granito.

RUBI ha utilizado la tecnología de soldadura al vacío VACUUM BRAZED, En la gama de brocas DRYGRES PREMIUM que, incrementa la resistencia a la temperatura y a la fricción, para fijar las partículas de diamante a la zona de corte.

Las brocas DRYGRES PREMIUM, de diámetros de la gama de brocas de diamante DRYGRES PREMIUM, de Ø 20 a 85 mm, se han diseñado pensando, principalmente, para que el colocador de baldosa cerámica pueda obtener los mejores resultados a la hora de realizar las perforaciones necesarias para tomas de agua, desagües, puntos de luz, etc.

Las brocas de diamante DRYGRES PREMIUM son de corte seco y pueden ser utilizadas, gracias a su conexión con rosca M14, directamente con una amoladora o con taladro eléctrico sin percutor, mediante el uso del adaptador para taladro (ref. 05976).

La vida media de las brocas DRYGRES PREMIUM varía según el diámetro: en las DRYGRES de Ø 20 a 85 mm la vida media es de 150 orificios.

La vida media de las brocas depende, SIEMPRE, del tipo de material, de su espesor y de la correcta refrigeración y uso.

La profundidad de perforación de las brocas DRYGRES PREMIUM es de 30 mm para las brocas de Ø 6 a 35 mm.

Las brocas DRYGRES PREMIUM (diámetros Ø 20 a 85 mm) disponen de una apertura lateral que mejora la refrigeración de la broca y nos facilita la eliminación de residuos sólidos después de cada perforación. Antes de realizar una nueva perforación debemos asegurarnos de que la broca está limpia y libre de cualquier obstrucción.Las brocas a partir de Ø 43 mm son segmentadas para mejorar la estabilidad durante la perforación.

La velocidad máxima de uso para las brocas de diamante DRYGRES PREMIUM es de 14000 r.p.m.

Para un mejor acabado y mayor duración de la broca, es importante respetar la velocidad de giro adecuada y realizar un ligero movimiento orbital durante toda la perforación.

