



SACI - 48SGV91B0A1U - BOMBA SUMERGIBLE VXM15/35-N 230V 50HZ 1.5 HP

CAUDAL HASTA 500 LT/MIN ALTURA MANOMETRICA 14 MT

Pasaje máximo de cuerpos sólidos de hasta 40mm

Descripción

Son aconsejables para el drenaje de aguas cargadas en el sector doméstico, civil e industrial.

En todas las situaciones en que el agua contenga cuerpos sólidos en suspensión, por ejemplo: aguas con fango, aguas freáticas, aguas de superficie.

Es aconsejable para el vaciado de ambientes inundados como: cantinas, garajes subterráneos, áreas de autolavado, para el vaciado de pozos de aguas negras y para el vaciado de purines.

Estas bombas se caracterizan por su fiabilidad en las instalaciones fijas con funcionamiento automático.

