



MICEL - 89048 - TUBO REDONDO Ø120X1500MM BLANCO

Recomendado para campanas extractoras de dos motores o de más de 650m³/h.

Caudal de 400 a 600m³/h

- Conducto Ignífugo y auto-extinguible
- Restricción de sustancias nocivas. Libre metales pesados (plomo, mercurio, mercurio cadmio, cromo VI, y PBDEs) bajo los parámetros fijados por la directiva RoSH
- Anti bacteriano, resistencia intrínseca a bacterias permitiendo su evacuación y salubridad presente en sistemas activos motorizados con un correcto mantenimiento
- Anti -hongos , resistencia intrínseca a la propagación de hongos
- Anticorrosión , inmune a la corrosión
- Antiadherente a partículas sólidas permitiendo su evacuación en sistemas activos motorizados evitando residuos
- 100% anti putrefacción la oxidación y la putrefacción no tienen efectos en el termoplástico
- Higiénico: Aprobado para uso público
- Gran Atenuador acústico. Características aerodinámicas para manejar grandes caudales de aire, generando notable reducción de ruido frente a otros conductos y una baja pérdida de carga, simultáneamente
- Diseñado para una mínima pérdida de carga
- alta resistencia UV
- Accesorio características: PS alto impacto anti-choque, Color blanco Pasos totales de uniones Interiores
- Medio ambientalmente 100% correcto y reciclable
- Temperatura máx. trabajo 70°C
- Sistema estanco : Alta estanqueidad
- Atérmico
- Dielectrico
- Alta resistencia a la abrasión
- Diseñado para una vida útil de 50 años.
- Aplicaciones: Extracción, campanas extractoras, Ventilación y Aerotermia.
- Normativas: Extracción CTE DB HE3 | UNE-EN 61591:1997
- Ventilación CTE DB HS3 | CTE DB HE | RITE 2007 | RD 235/2013
- Eficiencia Energética, Aerotermia CTE DB HE4.

