



MICEL - 89047 - TUBO RECTANGULAR 147X70X1500 MM BLANCO

Recomendado para campanas extractoras de dos motores ó de más de 650m³/h

Caudal de extracción de 400 m³/h a 600m³/h

Conducto Ignifugo y auto-extinguible
Restricción de sustancias nocivas. Libre metales pesados (plomo, mercurio, mercurio cadmio, cromo VI, y PBDEs) bajo los parámetros fijados por la directiva RoSH
Anti bacteriano, resistencia intrínseca a bacterias permitiendo su evacuación y salubridad presente en sistemas activos motorizados con un correcto mantenimiento
Anti -hongos , resistencia intrínseca a la propagación de hongos
Anticorrosión , inmune a la corrosión
Antiadherente a partículas sólidas permitiendo su evacuación en sistemas activos motorizados evitando residuos
100% anti putrefacción la oxidación y la putrefacción no tienen efectos en el termoplástico
Higiénico: Aprobado para uso público
Gran Atenuador acústico. Características aerodinámicas para manejar grandes caudales de aire, generando notable reducción de ruido frente a otros conductos y una baja pérdida de carga, simultáneamente
Diseñado para una mínima pérdida de carga
alta resistencia UV
Accesorio características: PS alto impacto anti-choque, Color blanco Pasos totales de uniones Interiores
Medio ambientalmente 100% correcto y reciclable
Temperatura máx. trabajo 70°C
Sistema estanco : Alta estanqueidad
Atérmico
Dielectrico
Alta resistencia a la abrasión
Diseñado para una vida útil de 50 años.
Aplicaciones: Extracción, campanas extractoras, Ventilación y Aerotermia.
Normativas: Extracción CTE DB HE3 | UNE-EN 61591:1997
Ventilación CTE DB HS3 | CTE DB HE | RITE 2007 | RD 235/2013
Eficiencia Energética, Aerotermia CTE DB HE4.

