



MICEL - 89023 - TUBO RECTANGULAR 110X55X1500MM BLANCO

Recomendado para campanas extractoras hasta 650 m³/h

Caudal de extracción de 200 a 400 m³/h

Conducto Ignifugo y auto-extinguible

Restricción de sustancias nocivas. Libre metales pesados (plomo, mercurio, mercurio cadmio, cromo VI, y PBDEs) bajo los parámetros fijados por la directiva RoSH

Anti bacteriano, resistencia intrínseca a bacterias permitiendo su evacuación y salubridad presente en sistemas activos motorizados con un correcto mantenimiento

Anti -hongos , resistencia intrínseca a la propagación de hongos

Anticorrosión , inmune a la corrosión

Antiadherente a partículas sólidas permitiendo su evacuación en sistemas activos motorizados evitando residuos

100% anti putrefacción la oxidación y la putrefacción no tienen efectos en el termoplástico

Higiénico: Aprobado para uso público

Gran Atenuador acústico. Características aerodinámicas para manejar grandes caudales de aire, generando notable reducción de ruido frente a otros conductos y una baja pérdida de carga, simultáneamente

Diseñado para una mínima pérdida de carga

alta resistencia UV

Accesorio características: PS alto impacto anti-choque, Color blanco Pasos totales de uniones Interiores

Medio ambientalmente 100% correcto y reciclable

Temperatura máx. trabajo 70°C

Sistema estanco : Alta estanqueidad

Atérmico

Dielectrico

Alta resistencia a la abrasión

Diseñado para una vida útil de 50 años.

Aplicaciones: Extracción, campanas extractoras, Ventilación y Aerotermia.

Normativas: Extracción CTE DB HE3 | UNE-EN 61591:1997

Ventilación CTE DB HS3 | CTE DB HE | RITE 2007 | RD 235/2013

Eficiencia Energética, Aerotermia CTE DB HE4.

