



FAHER - BAB2 - BOMBA SUMERGIBLE FAHER A BATERÍA 12 V

CAPACIDAD: 12 LT/MIN

ALTURA MAX.: 11 MT

Bomba sumergible FAHER a batería 12 V

Portabilidad y Autonomía: Al ser alimentada por baterías DC, no requiere una fuente de alimentación externa, lo que facilita su traslado y uso en lugares remotos o de difícil acceso.

Eficiencia en la Sumersión: Al estar diseñada para ser sumergida completamente, puede bombear agua desde grandes profundidades sin comprometer su rendimiento.

Flexibilidad de Uso: La capacidad de operar sin dependencia de la electricidad de la red permite al usuario utilizarla en una variedad de escenarios, como zonas rurales, obras en construcción o áreas afectadas por cortes eléctricos.

Menor Riesgo de Daño: Al ser sumergible, está diseñada para resistir la humedad y el contacto prolongado con el agua, lo que reduce el riesgo de fallos mecánicos o eléctricos.

Descripción

Una bomba de trasvase centrífuga sumergible para agua a batería DC es una herramienta especializada diseñada para mover agua desde un lugar a otro.

Utiliza un motor de corriente continua (DC) alimentado por baterías.

La naturaleza sumergible de la bomba permite que se sumerja completamente en el líquido que se va a bombear.

La acción centrífuga utiliza un impulsor que gira rápidamente para mover el agua hacia fuera, aprovechando la fuerza centrífuga.

Bombas centrífugas sumergibles para agua.

Accionadas por motores a batería.

Tiempo de trabajo recomendado en ciclos máximos de 15 m.

Recomendaciones de uso:

Asegúrese de que la batería esté completamente cargada antes de utilizar la bomba.

No utilice la bomba en líquidos que no sean agua, a menos que esté específicamente diseñada para ello.

Evite que la bomba funcione en seco, ya que esto puede dañar el motor y el impulsor.

No sumerja la bomba más allá de la profundidad máxima recomendada por el fabricante.

Después de cada uso, retire la bomba del agua y déjela escurrir para eliminar cualquier residuo o sedimento.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpie regularmente el filtro o la rejilla de la bomba para evitar obstrucciones que puedan reducir el rendimiento.

Revise y reemplace las juntas o sellos desgastados para garantizar un funcionamiento eficiente y prevenir fugas.

Almacene la bomba en un lugar seco y protegido cuando no esté en uso para prolongar su vida útil.

Sectores industriales de aplicación:

Construcción

Agricultura

Minería

Gestión de aguas residuales

Industria pesquera

Sector energético (especialmente en lugares remotos)

Industria de la piscicultura

Saneamiento y drenaje urbano.

